

La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-01	Digitalización y automatización inteligente de actividades de seguimiento para lanzamiento de vehículos (4P - Product, Process, People & Plant)	Preparación de plantillas de seguimiento temporal online. Automatización de cambios de estado, fechas, creación de nuevos puntos de acción de corrección cuando ocurran situaciones no esperadas. Generación de informes de seguimiento automáticos con métricas estadísticas inteligentes. Publicación de resultados online mediante paneles de control en plataforma Google Cloud Platform.	Agilizar el seguimiento de las actividades necesarias. Conseguir lanzamientos de nuevos vehículos de forma más eficiente. Facilitar el acceso a los paneles de control e información Visualización desde cualquier dispositivo: móvil o pc. Notificar a los responsables de los cambios de estados del plan de lanzamiento.	G. Ing. Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Ciencia de Datos / DG. ADE + Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-02	Desarrollo de plataforma Web para la digitalización del Process Verification en línea de planta de Montaje	Dentro de los procedimientos que ejecutan los jefes de equipo de cada grupo de trabajo de la factoría, están los Process Verification donde el Team Leader evalúa al inicio de cada turno de trabajo que las herramientas, equipos de protección, galgas, útiles de producción...se encuentran disponibles y en perfecto estado en sus estaciones de trabajo. Actualmente, este procedimiento se ejecuta mediante una web sencilla en la que se reporta OK/NOK. Este proyecto persigue desarrollar la web para incluir lectura de QRs de los distintos elementos, evitando errores de herramientas mal ubicadas y permitiendo una mejor gestión de stocks de elementos de línea para poder solicitar de forma ágil repuestos a proveedores externos/áreas de impresión 3D de planta.	Conseguir evitar problemas de seguridad/calidad/productividad por herramientas de línea ubicadas en puestos incorrectos mediante lectura de QRs. Conseguir control de stocks de galgas, protectores, handtools...mejorando los tiempos de reacción frente a pérdidas/roturas asegurando los pedidos a proveedores externos/áreas de impresión 3D. Implementar sistema de escalación de no conformidades alertando a los mandos implicados de los incumplimientos no solucionados en el plazo establecido.	G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / M. Automática e Informática Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-03	Implementación de sistema de mantenimiento predictivo (minitérminos) en los equipos de llenado de líquidos en vehículos (Cooling, Brakes, A/A)	Junto con el area de Mantenimiento y Producción, definir y monitorizar señales analógicas clave de los equipos de llenado que puedan predecir mediante el tratamiento de los datos de posibles deterioros en tendencias para anticiparnos a la avería.	Implementar el mantenimiento predictivo en los equipos de llenado de factoría, mostrando la evolución de los valores para anticiparnos a las averías.	G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-04	Desarrollo e implementación de analisis de datos y dashboards para la mejora de toma de decisiones en la gestion de productos.	Desarrollar e implementar flujos de analisis de datos así como su visualizacion mediante el uso de herramientas Big Data.	Desarrollo de analisis y flujos de datos mediante Alteryx y Google Cloud. Creación desarrollo y actualización de dahsboards en QlikSense	G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-05	Optimización del rincón de reparación	"En el rincón de reparación se está montando un sistema para controlar la entrada de los vehículos al área (con registro de VIN y hora de paso) y que también indique a qué zona de reparación debe ir el veh. En línea con este proyecto, se pretende desarrollar a nivel tanto de hardware como de software una aplicación que permitiera: 1. Tener un control de los vehículos que van a cada fila de reparación en función de la ocupación del Rincón de Reparación y que sepa decidir dónde llevar el siguiente veh que entre al área. 2. Controlar tiempo de reparación de cada vehículo por medio de una app en la que el Reparador indique el inicio y fin de proceso. 3. Calcular en base al histórico de tiempos de reparación para un defecto concreto cuál es el tiempo medio de Reparación para así llevar un seguimiento de si un veh lleva más tiempo del necesario en el área. 4. Visualizar en una web el área de reparación donde se vea cada coche que está dentro del área con información sobre el tiempo que lleva el veh en el área mostrando en rojo cuando excede el tiempo predeterminado."		G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ingeniería Telecomunicación / Grado en Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-06	Desarrollar un algoritmo de selección de DTC's	Desarrollar un algoritmo de selección de fallos eléctricos/electrónicos que puedan aparecer en el vehículo durante su fabricación.		G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-07	Optimización de las líneas de producción de la Planta de Montaje	Análisis detallado y optimización de los procesos y layouts de las estaciones de trabajo, para reducir operaciones que no añaden valor al producto. Participar en el desarrollo de una aplicación para simulación y optimización de estaciones de trabajo	Eliminación de desperdicio y reducción de NVA en los procesos productivos	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AA-08	Automatización de proceso de recepción y atornillado de ruedas en vehículo mediante la instalación de automata PLC y su programación, instalación de mesas de centrado automáticas e instalación y programación de robots para realizar el proceso union de la rueda al vehículo	Colaboración en diseño de layout, asistir a dirección de proyecto, colaboración en el diseño y programación de PLC y robots industriales, asistir a la instalación a realizar en la planta de montaje, coordinación de pruebas de puesta en marcha junto al departamento de ingeniería de Ford, inicio de la producción junto con dirección de proyecto.	Reducción de coste de mano de obra, reducción de tiempo de ciclo de la operación de montaje de las ruedas en el vehículo, mejora de proceso de montaje y optimización de los recursos. Intruducción en la programación de PLC y de Robot.	G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-09	Implementación de IA para detección automática de incidencias a atornillado mediante el análisis en vivo de la grafica de apriete.	Conexión al servidor de base de datos de SQL de resultados de atornillado y gráficas de apriete para cruzar los datos y realizar la toma de decisión si un atornillado ha sido realizado con la calidad adecuada. Se pretende trazar la información en vivo para poder realizar la evaluación a tiempo real en línea	Prototipo en una estación de atornillado que sea capaz de discernir los aprietes incorrectos totalmente mediante IA de aprendizaje supervisado hasta conseguir una tasa de acierto mayor del 99.99%	DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial / Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-10	Automatización del reconocimiento de curvas.	Desarrollar software para analizar la curva de consumo de los motores.	Continuar con el proyecto iniciado el año anterior sobre el estudio de curvas del motor. Esta vez además, el objetivo es rconocerlas online.	G. Ciencia de Datos / G. en Ingeniería Informática / G. Matemáticas / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AA-11	Proyecto para la mejora del proceso de conformado y extracción de espumas de poliuretano para asientos mediante el uso de una aplicación de desmoldeo.	- El becado trabajará en dos frentes. Por una lado tratará con herramientas de simulación de movimientos de robot y realizará una evaluación de resultados optimizando las aplicaciones. Por otro lado colaborara en las pruebas y el desarrollo de un nuevo producto para facilitar el desmoldeo en compañía de un instituto tecnológico.	Reducir el coste en aplicación de desmoldeante un 7%.	G. Ciencia de Datos / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Química / M. Automática e Informática Industrial / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Máster Universitario en Ingeniería Química	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-01	Migración de Algoritmos de Detección de Anomalías a Google Cloud Platform	<p>Análisis del Código Existente: Revisar y documentar el código Python actual de algoritmos de detección de anomalías de la plataforma de mantenimiento predictivo para identificar las partes que requieren adaptación.</p> <p>Migración a BigQuery: Adaptar el código para que funcione en BigQuery, utilizando SQL y funciones de Google Cloud según sea necesario.</p> <p>Desarrollo de Pruebas: Implementar pruebas unitarias y de integración para asegurar que los algoritmos migrados funcionan correctamente en el nuevo entorno.</p> <p>Optimización del Rendimiento: Evaluar y optimizar el rendimiento de los algoritmos en BigQuery, asegurando que se aprovechen las capacidades de procesamiento de la nube.</p> <p>Documentación y Capacitación: Crear documentación detallada sobre el nuevo sistema y proporcionar capacitación al equipo sobre cómo utilizar y mantener los algoritmos en la nube.</p>	<p>Completar la migración de todos los algoritmos de detección de anomalías a BigQuery dentro de un plazo definido.</p> <p>Realizar pruebas exhaustivas que demuestren que los algoritmos funcionan correctamente comprobándolo frente a la plataforma actual.</p> <p>Realizar la documentación clara y comprensible que detalle el nuevo sistema y su uso.</p>	<p>M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / Máster Universitario en Ciencia de Datos / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles</p>	1	<p>Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia</p>	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-02	Desarrollo de Dashboards Innovadores con Grafana, Looker y NextJS	Investigación y Selección de Tecnología: Evaluar y seleccionar las herramientas adecuadas (Grafana, Looker, NextJS) basándose en la experiencia y necesidades del alumno. Diseño de Dashboards: Crear prototipos de dashboards para los dos subproyectos, asegurando que sean intuitivos y responsivos. Integración de Datos: Integrar las métricas relevantes de la aplicación de Google Cloud y la plataforma predictiva en los dashboards. Desarrollo y Pruebas: Desarrollar los dashboards y realizar pruebas para asegurar que se visualicen correctamente las métricas y registros. Documentación y Capacitación: Documentar el proceso de creación y proporcionar capacitación a los usuarios sobre cómo interactuar con los dashboards	Crear y adaptar los dashboards existentes iniciando con al menos dos dashboards funcionales para los subproyectos. Asegurar que los dashboards sean interactivos y fáciles de usar según indicaciones de los clientes. Lograr una integración completa de métricas de la aplicación de Google Cloud y la plataforma predictiva en los dashboards. Proporcionar documentación clara y accesible sobre la configuración y uso de los dashboards. Realizar una presentación final que muestre los dashboards y su funcionalidad, recibiendo retroalimentación de los usuarios.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / Máster Universitario en Ciencia de Datos / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AC-03	Plataforma de Auditoría y Forensica de Autómatas Programables Industriales	El objetivo de este proyecto es desarrollar una plataforma robusta de auditoría y forensica destinada a autómatas programables industriales (PLC) de Rockwell, utilizando la herramienta Microsoft ICSpector. Esta plataforma permitirá a los ingenieros y técnicos realizar un seguimiento detallado y continuo de los cambios y el estado de los PLC, proporcionando reportes diarios que faciliten la toma de decisiones y la detección temprana de posibles problemas. Este proyecto ofrece la oportunidad de trabajar en el campo de la automatización industrial, aplicando conocimientos en informática y ciberseguridad para mejorar la confiabilidad y seguridad de los sistemas de control industrial.	El becario que se una a este proyecto se encargará de integrar y personalizar Microsoft ICSpector para extraer información crítica de los PLC, tales como: -Cambios en los PLC: Seguimiento de modificaciones en la configuración y programación de los dispositivos. -Memoria Libre: Monitoreo de la cantidad de memoria disponible en cada PLC. -Tiempo de Scan de la Rutina Principal: Registro del tiempo que toma ejecutar la rutina principal del PLC. -Versión del Firmware: Verificación y documentación de la versión del firmware instalada en los dispositivos. -Mensajes Activos: Identificación y seguimiento de los mensajes de error y advertencias activas en los PLC. -Cantidad de Conexiones Utilizadas: Monitoreo del número de conexiones activas en cada PLC. La plataforma deberá ser capaz de generar reportes diarios que reflejen estos datos, presentándolos de manera clara y accesible para los usuarios finales. Además, se espera que el becario colabore en la implementación de un sistema de alertas para notificar a los responsables cuando se detecten cambios significativos o problemas críticos en los PLC.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / Máster Universitario en Ciencia de Datos / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-04	Optimización y Mejora de la Plataforma BOR para la Gestión y Reparación de Fallos de Soldadura de Pernos	Mejorar una plataforma de revisión, validación y reparación de fallos online en tiempo real de soldadura de pernos (Body On Repair - BOR). La plataforma está diseñada para optimizar y agilizar el proceso de identificación y corrección de defectos en estaciones de soldadura de pernos. El becario tendrá la responsabilidad de modificar y ampliar la funcionalidad de la aplicación web, que actualmente utiliza Golang en el backend y Next.js en el frontend. El objetivo final del proyecto es mejorar la eficiencia y efectividad de la plataforma BOR, proporcionando herramientas avanzadas y funcionalidades adicionales que faciliten la gestión de las reparaciones y la identificación de defectos, asegurando así una operación más fluida y con menos interrupciones.	<p>-Administración y Configuración de Estaciones de Reparación: Mejorar la interfaz para permitir la gestión eficiente de las estaciones de reparación, así como la configuración de los diccionarios de fallos y programas específicos para cada estación. Esto incluirá la creación de formularios y herramientas intuitivas para que los usuarios puedan actualizar y gestionar estos parámetros sin dificultades.</p> <p>-Integración del Sistema de Login Corporativo: Implementar un sistema de autenticación que se integre con el login corporativo, asegurando que solo personal autorizado tenga acceso a la plataforma y que se mantenga la seguridad y conformidad con las políticas de la empresa.</p> <p>-Control de Cambios: Desarrollar una funcionalidad para registrar y almacenar todas las modificaciones realizadas en la plataforma. Esto permitirá llevar un registro detallado de los cambios efectuados, facilitando auditorías y asegurando la trazabilidad de las acciones.</p> <p>-Almacenaje y Revisión de Imágenes de Plantillas de Reparación: Implementar un sistema para almacenar y revisar imágenes de las plantillas de reparación. Estas imágenes serán cruciales para verificar la calidad de las reparaciones y para proporcionar referencias visuales que ayuden a los operarios en su trabajo diario.</p> <p>-Interfaz de Estadísticas: Crear una interfaz que muestre estadísticas útiles para la resolución de problemas recurrentes. Estas estadísticas se presentarán de forma desglosada por estación de soldadura, nido de soldadura, pinza, robot, modelo, programa, plantilla y número de perno, proporcionando una visión clara de los</p>	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / Máster Universitario en Ciencia de Datos / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-05	Implementación de la Trazabilidad de Subconjuntos de Carrocería con IIoT y Big Data	Trazabilidad de subconjuntos de carrocerías y busca incorporar a un becario que lidere la instalación de cámaras de reconocimiento OCR (Optical Character Recognition). Este sistema permitirá la identificación y seguimiento de las carrocerías a través de sus identificadores físicos. El becario deberá participar activamente en la configuración y aprendizaje de patrones de las cámaras OCR, asegurando que el sistema reconozca de manera eficiente los códigos y caracteres necesarios. El becario deberá trabajar de manera colaborativa con diferentes departamentos, asegurando la integración efectiva de todos los sistemas y la mejora continua de la plataforma. La capacidad de liderar, resolver problemas técnicos y tener una visión integral del proceso de trazabilidad serán habilidades esenciales para el éxito en este proyecto.	El proyecto incluye la programación en PLC (Controladores Lógicos Programables) para el envío y enlace de datos. Integrar los datos capturados por las cámaras OCR con los identificadores físicos de las carrocerías. La correcta programación y enlace de estos datos es crucial para mantener la integridad y precisión del sistema de trazabilidad. Otra responsabilidad clave será mejorar la plataforma web existente. El objetivo es unir los subconjuntos y los identificadores CARIN físicos para facilitar búsquedas y análisis de datos de trazabilidad. Esto permitirá a los usuarios finales consultar de manera eficiente los datos relacionados con las carrocerías, optimizando el proceso de producción y asegurando un seguimiento detallado de cada componente.	M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación / Grado en Ingeniería Multimedia / Grado en Ingeniería Telemática /	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AC-06	Simulacion de la fabricacion en la planta de carrocerias	Realizar una simulación de flujos de fabricación de líneas de producción en el vehiculo e identificar las necesidades de vehiculos autonomos y mejores rutas para reducción de tráfico	Mediante un software corportativo se creará un template para simular la fabricación y logística de la planta de carrocerias e identificar las necesidades y reducción de coste	G. Ing. Informática / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-07	Software de gestión de acciones de ingeniería industrial	Realizar un sistema que permita: 1. Imputar de forma fácil y clara las necesidades de actuaciones por parte de ingeniería industrial (reparaciones de pavimento, modificaciones de layout digital...) 2. Asignar de forma automática al miembro del equipo correspondiente según el tipo de acción 3. Solicitar y adjuntar oferta de proveedores en caso de ser necesaria 4. Seguimiento del estado de las acciones pendientes y ejecutadas 5. Dashboard que permita extraer información sobre costes, zonas, tipo de reparaciones...	Reducir el tiempo de ejecución de las acciones correctivas y facilitar el seguimiento de las mismas, propiciando la toma de mejores decisiones.	G. Ing. Informática / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AC-08	Control de Stocks	Continuar proyecto realizado por anterior becario. Llevar la monitorización y seguimiento de los materiales	Priorizar los materiales a reparar en función de las necesidades y los stocks. Eliminar componentes que ya no se utilizan en fábrica.	M. Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática / Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AC-09	Optimización de reparaciones	Investigar los procesos de , Y CREAR PROCEDIMIENTO PARA LA MEJOR OPTIMIZACIÓN DE LAS MISMAS.	Evitar paros de línea debido a equipos con reparaciones repetitivas y fallos en los componentes.	M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AC-10	Implementación del mantenimiento predictivo de una línea de prensas	Análisis y entendimiento del funcionamiento de los componentes de una línea de prensas. Programación en el PLC de los controles y fallos para detectar patrones de averías que permitan adelantar su detección. Envío de datos para su gestión en web.	Análizar una línea de prensas para ver oportunidades en el campo del mantenimiento predictivo y la industria 4.0. Revisar todos los miniterminos que se envían actualmente para definir qué familias están anticipándose a averías y cuales no, con el objetivo de centrar esfuerzos en el futuro en la implementación de sensores de aquellos equipos que sí que somos capaces de analizar	G. Electrónica Industrial y Automática / G. Ingeniería Eléctrica / G. Ingeniería en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AC-12	Sistema Inteligente de Supervisión y Gestión de Producción para la Industria Automotriz en Tiempo Real	<p>Desarrollo de un avanzado sistema SCADA/MES destinado a optimizar el tratamiento de datos en las líneas de producción de vehículos. Las tareas a desarrollar incluyen:</p> <p>Desarrollo de una Página Web Customizada: El becario será responsable de crear una interfaz web intuitiva y amigable, desplegada en Google Cloud, para la visualización en tiempo real de los datos de producción.</p> <p>Predicción y Análisis con Inteligencia Artificial: El becario utilizará algoritmos de IA para predecir la capacidad máxima de producción, evaluar el rendimiento y proporcionar recomendaciones de mejora.</p> <p>Alertas y Notificaciones: Se configurarán sistemas de mensajería instantánea y correos electrónicos para alertar sobre problemas de rendimiento y generar órdenes de mantenimiento correctivo.</p> <p>Gestión y Control de Usuario: Se desarrollarán módulos para la gestión de usuarios y el registro de cambios, asegurando la seguridad y trazabilidad del sistema.</p>	<p>Objetivos a Conseguir:</p> <p>Optimización del Rendimiento de Producción: Mejorar el rendimiento de los ciclos de trabajo de robots y estaciones mediante el análisis de datos en tiempo real y la comparación con tiempos de ciclo estándar.</p> <p>Visualización y Monitoreo Eficiente: Proporcionar una visualización clara y detallada de las líneas de producción, estaciones y buffers, con alertas visuales para niveles bajos de piezas.</p> <p>Predicción y Mejora Continua: Utilizar inteligencia artificial para predecir la capacidad de producción y evaluar mejoras o empeoramientos con respecto a tiempos anteriores configurables por el usuario.</p> <p>Mantenimiento Proactivo: Generar órdenes de mantenimiento correctivo basadas en parámetros específicos y alertar sobre problemas potenciales antes de que afecten la producción.</p> <p>Seguridad y Trazabilidad: Implementar un sistema robusto de gestión de usuarios y registro de cambios para garantizar la seguridad y la trazabilidad del sistema.</p> <p>El becario tendrá la oportunidad de trabajar en un entorno dinámico y altamente tecnológico, contribuyendo significativamente a la transformación digital de la industria automotriz.</p>	<p>M. Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. de Sistemas de Telecom., Sonido e Imagen / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Eléctrica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación</p> <p>Máster en Ciencia de Datos</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-01	Optimización de Gestión de Almacén NPM mediante la implementación de un sistema de gestión de entradas que permita mejorar la visibilidad y el control de las operaciones del almacén.	<ul style="list-style-type: none"> Este proyecto tiene como objetivo implementar un sistema de gestión de entradas en NPM que permita mejorar la visibilidad y el control de las operaciones del almacén. Desarrollar un dashboard interactivo de los indicadores clave de rendimiento (KPI) del almacén. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar la visibilidad de las operaciones del almacén mediante un dashboard que centralice toda la información relevante. Optimizar la Gestión de Entradas Proporcionar datos claros y precisos que ayuden a la dirección a tomar decisiones informadas sobre la gestión del almacén. Identificar y reducir los cuellos de botella en el proceso de gestión de entradas. 	<p>M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software</p>	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-02	Digitalización y automatización del proceso de control de producción (planificación de producción, Gestión de suministro y distribución a clientes) añadiendo asistente de Inteligencia Artificial para gestión de crisis y generación de escenarios ultra rápida.	<ul style="list-style-type: none"> -Gestión de proyecto con equipo multifuncional (Logística, IT, Nuevas tecnologías). -Definición de necesidades del proyecto, e identificación de posibles soluciones a evaluar. -Redacción de especificaciones. -Redacción de un plan de implementación 	Partir desde un proceso altamente manual basado en hojas de cálculos hasta tener desarrollado una solución totalmente digital, con automatización de tareas sin valor añadido y con asistente de Inteligencia Artificial para respuesta ultra rápida en gestión de crisis.	M. Ing. Industrial (todas especialidades) / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / G. Ing. de Organización Industrial / M. Dirección y Gestión de Proyectos / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / M. Ing. Informática / M. Ing. Telecomunicación / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-03	Automatización del flujo de cajas KLT en puntos de uso	<ul style="list-style-type: none"> - Análisis y Diseño: Investigar y definir el área a automatizar para maximizar la eficiencia. - Especificación del Sistema: Preparar especificaciones detalladas para el sistema automático. - Colaboración con Proveedores: Revisar y evaluar soluciones propuestas con proveedores potenciales. - Gestión de Proyectos: Liderar y dirigir el proyecto desde la concepción hasta la implementación. - Coordinación y Ejecución: Coordinar los trabajos necesarios para llevar a cabo la ejecución del proyecto. - Documentación y Mejora Continua: Documentar el proceso y realizar estudios para mejorar la productividad. - Estandarización y Expansión: Estandarizar el equipo y replicar el éxito en otras áreas de la planta. 	Automatizar con éxito el flujo de cajas KLT en al menos un punto de uso en la línea de fabricación de motores en Valencia, mejorando así la eficiencia y estableciendo un modelo replicable para futuras expansiones.	DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Automática e Informática Industrial / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-04	Estudio e implementación de tecnologías emergentes para la medición de piezas de características de mecanizado	Este proyecto consiste identificar e implementar tecnologías emergentes, como herramientas de visión artificial, para la medición precisa de posiciones, diámetros, roscas, etc en piezas mecanizadas Mediante el uso de visión artificial, se pretende mejorar la precisión, eficiencia y automatización de las inspecciones rutinarias	Seleccionar la tecnología adecuada: Evaluar y elegir la mejor tecnología emergente, con enfoque en visión artificial, para la medición de las características resultantes del proceso de mecanizado. Implementar un sistema de visión artificial: Desarrollar una solución automatizada para medir y controlar los procesos Optimizar el control de calidad: Mejorar la precisión y eficiencia en la inspección de piezas, reduciendo errores y tiempos de producción. Validar en entornos reales: Probar y ajustar la tecnología en condiciones de producción industrial.	Doble G. en Adm. y Dir. Empresas + Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / Ing. Telecomunicación / M. Ing. Telecomunicación / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Doble M. Ing. Telecomunicación + Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicaciones / Doble M. Ing. Telecom. + Ing. Sistemas Electrónicos / Doble G. Adm. y Dir. Empresas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-05	Simulación de línea de montaje de motores para validar balanceos de línea. Aplicación para mix de producción con diferencias elevadas de cargas de trabajo.	- Definir elementos estándar en simulación - Generar simulación de tramo piloto - Recopilar información de estructura de línea - Expandir simulación	* Particularizar producción esperada en base a rebalanceo * Identificar cuellos de botella	G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Aeroespacial / M. Automática e Informática Industrial / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial (todas especialidades) / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-06	Análisis de incidencias por problemas de contaminación en apriete de tornillos e implantación de mejoras en el equipo 2 de Montaje: bancada, biela, balance shaft	- Seleccionar elementos de estudio - Identificar fuentes de contaminación - Definir mejoras a implementar en la línea y poner en marcha	Reducción de incidencias en línea: - Aumento FTT equipo 2 - Reducción del coste en SCRAP	M. Ing. Industrial (todas especialidades) / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / G. Ing. de Organización Industrial / M. Dirección y Gestión de Proyectos / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Aeroespacial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-07	Creación Página web para inventario de redes	Creación de una web para la gestión de datos de de la infraestructura de redes de la planta de motores, a través del desarrollo de una interfaz amigable y eficiente así como la implementación de funcionalidades para administración, estadísticas de ocupación y Gráficos. asegurando integridad y seguridad de los datos. usando lenguajes de programación actuales: REACT, NET. La implementación se hará en Google Cloud usando Docker.	<ul style="list-style-type: none"> * Crear una web desde cero. El estudiante recibirá formación de un desarrollo full-stack. * Facilitar el manejo de los datos de redes de la planta de Motores para el Departamento de IT * Facilitar el mantenimiento de la web al departamento de Sistemas encargado del soporte de la aplicación. * La persona seleccionada, trabajará con un equipo profesional de desarrollo de aplicaciones y técnicos de sistemas. * Este proyecto busca entregar un producto acabado. Esto implica un gran reto y responsabilidad para quien aplique a este proyecto. Por lo que la experiencia tendrá un valor añadido para esta persona. 	G. Ing. Informática / M. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-08	Desarrollo EOL Quality Control System para la línea de mecanizado de Bloques	<ul style="list-style-type: none"> -Estandarización de la recolección de datos del equipo de visión artificial de final de línea de mecanizado de Bloques -Consolidación de los resultados en un Dashboard basado en Elástico - Análisis de resultados y mejora sobre medibles FTT y scrap - Replicación del sistema en el resto de máquinas de final de línea de mecanizado 	<ul style="list-style-type: none"> * Establecer sistema de control y recogida de datos * Desarrollar dashboard de control * Integrar la información del equipo de visión. * Identificar acciones correctivas para corregir contribuidores y seguimiento de tendencias, que alimenten una base de datos para que posteriormente haya retroalimentación por IA 	M. Ing. Industrial (todas especialidades) / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / G. Ing. de Organización Industrial / M. Dirección y Gestión de Proyectos / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática / DG. Matemáticas + ADE / DG. ADE + Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Máster Universitario en Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / Máster Universitario en Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Máster Universitario en Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-09	Introducción de nuevas tecnologías para la mejora en el proceso de análisis de piezas rechazadas por contaminación	<p>Evaluar el proceso actual e identificar áreas de mejora.</p> <p>Investigar y seleccionar tecnologías avanzadas para mejorar el proceso.</p> <p>Planificar y realizar pruebas piloto para validar la efectividad de las tecnologías elegidas.</p>	<p>- Reducir el tiempo de análisis de piezas</p> <p>- Obtener información efectiva y precisa.</p>	G. Ing. Química / G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Procesado y Caracterización de Materiales / M. Ing. Química, M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / Grado en Química / Doble Grado en Química y en Ingeniería Química / Máster Universitario en Ingeniería Química	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-10	Desarrollo de un sistema de control de la calidad de rechazos en línea a tiempo real	Desarrollar e implementar un sistema a tiempo real que muestre la evolución de rechazos en los equipo de medición intermedios y finales de las línea de producción de árbol de levas y cigüeñales.	Implementar paneles con la estadística durante el turno de producción que permita tener lectura del nivel de rechazos su origen y poder así reacciar en el momento para reducir la incidencia de piezas fuera de especificación	M. Ing. Industrial (todas especialidades) / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Dirección y Gestión de Proyectos / Máster Universitario en Planificación y Gestión de Procesos Empresariales / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática / DG. Matemáticas + ADE / DG. ADE + Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / Máster Universitario en Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / Máster Universitario en Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Máster Universitario en Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-11	Desarrollo e implementación de dashboard para control del inventario del almacén de no producción y material OSCAR, stocks cero con pedidos pendientes de entrega, etc	Desarrollar un dashboard utilizando Quilksense que muestre la información más significativa de los repuestos de no producción que tenemos almacenados para permitir un mejor control del inventario. Desarrollar sistema de reportes de posiciones con stock cero y pedidos pendientes para priorizar y prevenir crisis.	Visualización y creación de informes que nos permitan controlar el contenido del almacén de no producción así como el gasto del uso de los mismos: - Nivel de inventario - Stocks cero críticos - Antigüedad de los repuestos - Factor de seguridad - Identificación de repuestos críticos - Piezas con lead time alto para búsqueda de alternativas - Piezas sin uso - Mejora de la eficiencia Desarrollar el dashboard con los informes de los medibles de la aplicación PSVEP y depurar la aplicación. Automatización de archivado de adjuntos en sharepoint.	G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Automática e Informática Industrial / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Comunicación Transmedia / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Computadores y Redes / G. Ing. Eléctrica / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. Mecánica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-12	Desarrollo e implantación de sistema experto para dosificación automática de los sistemas de fluidos de corte de las líneas de mecanizado	Desarrollar un sistema de monitorización y autososificación de aditivo a los sistemas de taladrinas (fluido de corte) para mantener los niveles y concentraciones de trabajo.	- Captación de datos de los sistemas (mínimo nivel, deseable concentración) - Análisis de datos para determinar dosificación necesaria - Automatización de entrada de agua - Automatización de entrada de producto (deseable) - Verificación de niveles, seguridades y alarmas del sistema - Sistema experto con IA para detección de anomalías	G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / Ing. Informático / M. Gestión de la Información / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos. / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / Tecnologías Industriales / Grado en Ingeniería de Telecomunicaciones / Grado en Ingeniería Electrónica Industrial y Automática / Grado en Tecnologías Industriales / Máster en Ingeniería Automática e Informática Industrial / Máster en Ingeniería Industrial	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de las prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AM-13	Desarrollo, implementación y evaluación de estrategias de ahorro energético en una planta de fabricación.	Aplicar técnicas innovadoras a las diversas fuentes de energía de la planta, para mejorar la eficiencia y reducir consumos tanto eléctricos, neumáticos como en agua industrial.	Reducción del consumo energético. Estudio de eficiencia en equipos de refrigeración con la adopción de la última normativa medioambiental.	G. Ing. de la Energía / G. Ing. Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing. Electrónica Industrial y Automática / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Mecánica / G. Ing. Aeroespacial / M. Ing. Aeronáutica / M. Automática e Informática Industrial / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. del Diseño / M. Ing. del Mantenimiento / M. Ing. Industrial esp. en Control Procesos, Automatización y Robótica / M. Ing. Industrial esp. en Generación de energía / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Electrónica / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio Ambiente Industrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / M. Ing. Mecánica / M. Ing. Mecatrónica / M. Ing. Sistemas Electrónicos / M. Tecnología Energética para Desarrollo Sostenible / Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AM-14	Análisis, diseño e implementación del suministro de Árboles de Levas a la línea de Montaje mediante AGVs/AMRs.	Analizar la situación actual sin AGV Definir propuestas del nuevo flujo de material Realizar business case Implementación del proyecto	Creación de nuevo circuito de AGVs dentro de la planta	DG. Matemáticas + ADE / DG. ADE + Ing. Informática / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Aeroespacial / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. de Organización y Logística	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AP-01	Diseño e impresión 3D	Identificar oportunidades de ahorro sustituyendo piezas existentes o diseñando piezas nuevas para impresión 3D	Seguimiento de las oportunidades en curso y generar nuevas ideas con el fin de cumplir los objetivos de ahorro anuales	M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing. Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AP-02	Data Analytics en Google Cloud	Depuración fallos apps actuales en R. python. Soporte a planta en BBDD, API's...	Programar control accesos aplicación corporativa. Desarrollo en Google cloud de apps Data analytics.	DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
AP-03	Mejora aplicaciones de calidad de pinturas	Desarrollo de aplicaciones para visualizar defectos y mejora de las actuales	Mejorar las aplicaciones actuales de calidad e implementar las nuevas para la gestión del sistema de calidad de la planta de pinturas	G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AP-04	Estrategia Mejora Mantenimiento	Mejoras en la web-aplicación de mantenimiento	Optimizar los recursos digitales a disposición de los operarios de MTO para reducir el MTTR	G. Ing. Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Ciencia de Datos / DG. ADE + Ing. Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
AP-05	Mejora de la eficiencia energética en intercambiadores de calor y hornos	Desarrollo de aplicaciones que permitan la mejora de la monitorización de consumos energéticos para la implementación de mayor eficiencia energética.	Mejora de la eficiencia energética de los intercambiadores de placas en pretratamiento y camaras de combustión de hornos.	M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía / G. Ciencia de Datos / G. Ing. de la Energía	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
CT-01	Modernización de procesos financieros de la compañía.	Diseño, desarrollo e implementación de aplicaciones de automatización y herramientas de visualización de datos basadas en desarrollos low code para modernizar los procesos internos del departamento de finanzas.	Diseño, desarrollo e implementación de aplicaciones de automatización y herramientas de visualización de datos basadas en desarrollos low code para modernizar los procesos internos del departamento de finanzas.	G. Ciencia de Datos / G. Ing. de la Energía / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Telecomunicación	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
DQ-01	Construcción de un panel control para la toma de decisiones en el departamento de calidad incoming.	Creación de un dashboard interactivo (panel de control) para ser informados de los problemas de calidad en el departamento de incoming	Crear un panel de control en una sola pantalla (dividida en 6 zonas) para poder ser informado del estado de la calidad. Esta primera pantalla será interactiva, es decir, con "click" sobre elementos conducirá a unas subpantallas para ir al detalle de la información y poder extraer reportes y /o tomar decisiones con el detalle. Ademas, este panel pretenderá ser un standard para los diferentes departamentos de incoming en cualquier planta del mundo.	DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Informática / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
DQ-02	Desarrollo de un Panel de Visualización de Indicadores de Calidad	<p>Recolección y Análisis de Datos: Identificar y obtener los datos de calidad relevantes de la planta</p> <p>Diseño del Panel de Visualización: Crear el diseño del panel, asegurando que sea intuitivo y fácil de usar, y que represente claramente todos los indicadores de calidad.</p> <p>Desarrollo e Implementación: Programar y desarrollar el panel utilizando herramientas de software adecuadas (por ejemplo, Power BI, Tableau, Alteryx, QlikSense etc.).</p> <p>Integración de Datos: Conectar el panel a las bases de datos existentes y asegurar la actualización automática de la información en tiempo real.</p> <p>Pruebas y Validación: Realizar pruebas del panel con usuarios clave para asegurar su funcionalidad y precisión en la representación de los datos.</p> <p>Formación y Documentación: Capacitar al personal en el uso del panel y documentar todos los procedimientos para su uso y mantenimiento.</p>	<p>Centralización de la Información: Centralizar todos los indicadores de calidad en un único panel de visualización para facilitar el seguimiento y análisis.</p> <p>Mejora en la Toma de Decisiones: Proveer al personal de la planta de una herramienta efectiva para la toma de decisiones basadas en datos precisos y actualizados.</p> <p>Eficiencia Operacional: Mejorar la eficiencia operacional mediante el monitoreo continuo de los indicadores clave y la implementación de mejoras basadas en los datos obtenidos.</p>	G. Ciencia de Datos / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / G. Ing. Informática / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
FPS-01	Implantación y consolidación de los nuevos procesos del Ford Producción System (FPS) en la Planta de Vehículos de Valencia	Bajo la supervisión del Coordinador de FPS de la Planta de Vehículos, coordinar la implantación los nuevos procesos del Ford Operating System según los estándares globales, así como la digitalización de aquellos en los que sea necesario.	Implantación de los nuevos procesos del FPS, así como la digitalización de aquellos en los que sea necesario.	G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de suministro / G. Ing. Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. Organización y Gestión Industrial	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
FPS-02	Desarrollo e implantación global de la herramienta digital Lean Bowler Dashboard 2.0 (eFPS)	El Bowler Dashboard es un proyecto innovador que consiste en un repositorio digital interactivo de los medibles (KPIs) de la organización donde se puede analizar a tiempo real el cumplimiento respecto a los objetivos	<ul style="list-style-type: none"> Trabajar diariamente junto a responsable Lean europeo para coordinar avance del proyecto (Agile) Mapear estado actual del Bowler Dashboard y plan de mejoras acordado Junto con las plantas, las áreas funcionales, el equipo de innovación y expertos de Ford Production System (FPS) establecer objetivos para los "sprints" Junto con desarrolladores de software y las plantas implantar las herramientas según plan Participar en reuniones de recopilación de incidencias y propuestas de usuarios para mejorar la herramienta 	G. Ing. de Organización Industrial / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de suministro / G. Ing. Tecnologías Industriales / M. Ing. Industrial esp. Organización y Gestión Industrial / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
IN-01	Machine Learning para el análisis predictivo de cuellos de botella en equipos de fabricación	En el Departamento de Innovación en Fabricación Digital de Ford, estamos buscando estudiantes con talento y motivados a trabajar con Datos y el Machine Learning. Durante esta experiencia, tendrás la oportunidad de trabajar en proyectos reales que impactan directamente nuestras operaciones de mantenimiento y producción en la fábrica. Trabajarás con grandes volúmenes de datos provenientes de nuestros equipos de producción y mantenimiento almacenados en Bigquery. Desarrollarás, entrenarás y validarás modelos predictivos en Python utilizando herramientas avanzadas de Google Cloud como Vertex AI, BigQuery ML y AutoML. Crearás dashboards en PowerBI y Looker para visualizar los resultados de tus análisis y modelos, facilitando la toma de decisiones en tiempo real.	El objetivo principal de la practica será realizar analítica de datos y desarrollar modelos predictivos utilizando datos de equipos y mantenimiento de nuestra factoría. Con estos modelos, buscamos reducir cuellos de botella y mejorar nuestras operaciones de mantenimiento, llevándolas al siguiente nivel de eficiencia y precisión. En concreto se espera analizar el tiempo de ciclo de los equipos en función de las características del producto así como los paros y la disponibilidad de los mismos. Los resultados de estos algoritmos predictivos se ingranán dentro de una plataforma Global de monitorización de fabricación donde serán utilizados por miles de trabajadores.	DG. ADE + Ing. Informática / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tec. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación / Grado en Ingeniería Multimedia / Máster Universitario en Ciencia de Datos / Máster Universitario en Ingeniería Electrónica	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-02	Athenea: Agentes de inteligencia Artificial para el análisis de datos y la mejora en la toma de decisiones	En el Departamento de Innovación en Fabricación Digital de Ford, estamos buscando estudiantes con talento y motivados a trabajar con la Inteligencia Artificial Generativa. Durante esta experiencia, tendrás la oportunidad de trabajar en proyectos reales que impactan directamente nuestras operaciones desarrollando Agentes de IA Generativa que permitirán a cualquier trabajador analizar datos con lenguaje natural, facilitando la toma de mejores decisiones. Utilizarás herramientas y tecnologías como Python, Docker, Google Cloud y Modelos de Lenguaje de gran escala (LLMs)	El objetivo principal de la practica será continuar con el desarrollo del la plataforma de Chatbots Athenea. Este objetivo se puede dividir en los siguientes pasos: 1. Mejora en la obtencion de los datos a traves de la generación de codigo SQL 2. Introducción de sistemas RAG para documentación 3. Modificación de la arquitectura para el uso de APIs y Tools 4. Integración con Microsoft Teams 5. Mejora continua de la interfaz grafica para mejorar la experiencia de usuario	DG. ADE + Ing. Informática / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Grado en Ingeniería Multimedia / Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
IN-03	Impresión 3D para la mejora continua de una línea de fabricación de vehículos	Asistir a los equipos de producción de la planta de fabricación de vehículos mediante la identificación, diseño y optimización de componentes mecánicos para mejorar el mantenimiento y la productividad de los equipos.	1- Identificación de piezas/componentes a diseñar 2- Diseño y optimización de componentes mediante software CAD y de simulación de elementos finitos 3- Realización de dichos diseños orientados a la impresión 3D 4- Imprimir, instalar y validar el funcionamiento de los componentes/piezas diseñados 5- Generar ahorros con dichas piezas o mejorar la calidad del producto, reducir las paradas por mantenimiento, mejorar en seguridad...	G. Ing Aeroespacial / G. Ing Diseño Industrial y Desarrollo de Productos / G. Ing En Tecnologías Industriales / G. Ing Mecánica / M. Diseño y Fabricación Integrada Asistidos por Computador / M. Ing del Diseño / M. Ing. Del Mantemimiento / M. Ing Industrial esp. en Diseño y Fabricación de Producto / M. Ing Industrial esp. en Ingeniería Mecánica / M. Ing Mecánica / M. Ing Mecatrónica / M. Ing Procesado y Caracterización de Materiales	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si su titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
IN-04	Desarrollo de modelos de visión artificial y mejora de mantenimiento predictivo con AGVs y robots cuadrúpedo	En el Departamento de Innovación en Fabricación Digital de Ford, estamos buscando estudiantes con talento y motivados a trabajar desarrollando modelos de visión artificial. Durante esta experiencia, tendrás la oportunidad de trabajar en proyectos reales que impactan directamente nuestras operaciones desarrollando modelos de visió artificial para ser aplicados en un robot cuadrúpedo de Boston Dynamics. Junto a este caso de uso se trabajará en la mejora del mantenimiento predictivo de los equipos de la planta incluido los AGvs. El estudiante trabajara con lenguajes de programación tales como Python, R y librerías como tensorflow o Pytorch.	El objetivo principal de la practica será continuar con el desarrollo del proyecto de mantenimiento predictivo con el robot cuadrúpedo SPOT. Este objetivo se puede dividir en los siguientes pasos: 1. Análisis de los modelos existentes e implementación de los mismos en el robot. 2. Monitorización y mejora de los modelos existentes. 3. Creación de nuevos modelos en lo referente a mejora de seguridad de los trabajadores, detección de anomalías y digital twin. 4. Mejora del mantenimiento predictivo de los AGVs mediante el uso de datos extraídos de los mismos.	DG. ADE + Ing. Informática / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / M. Ciberseguridad y Ciberinteligencia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital Grado en Ingeniería Multimedia / Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
LTO-01	sinapsis + 3D	Desarrollador de full-stack software responsable de todos los elementos de los productos de software con responsabilidad de extremo a extremo. Desarrolla pruebas automatizadas con software en funcionamiento para confirmar la funcionalidad del software, la aceptación de la historia del usuario y detectar defectos de regresión.	Mejorar el estado de compilación de integración continua y corregir errores de compilación. Mejora las herramientas de integración continua al automatizar los procesos manuales dentro de la tubería de entrega y mejorar las puertas de calidad en función de los aprendizajes anteriores. Implementar herramientas que monitorean las métricas de rendimiento de la aplicación y notifica automáticamente al equipo cuando ocurre una falla en la producción.	M. Ing. Industrial, Esp. Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Tecnologías Interactivas	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
LTO-02	Desarrollo de APIS para para la interacción de modelos digitales del vehículo.	Desarrollo e implementación de APIS para consulta de modelos digitales. Desarrollo e implementación de aplicaciones de visualización de datos con filosofía de industria 5.0.	Establecer las metodologías necesarias para la creación de APIS en google cloud. Desarrollar herramientas de visualización de modelos digitales. Documentación de guías para el desarrollo de aplicaciones	M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Tecnologías Interactivas / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
LTO-03	Digitalización de los procesos de inspección y tareas	Desarrollo de una aplicación digital para la creación y registro de inspecciones que sirvan de ayuda al trabajador durante la ejecución de sus tareas.	Creación de guías de inspección a través de programaciones visuales sencillas Establecer los chequeos predefinidos Estandarización de criterios Seguimiento y monitorización de los resultados	M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / G. Tecnologías Interactivas /G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Ing. Informática / G. Ciencia de Datos	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-01	Desarrollo herramienta para Análisis de usos y ajuste de stock de referencias Bulk material en la planta de carrocerías	La propuesta se enfoca en el desarrollo de un software integral que permita consolidar todas las consultas realizadas por los usuarios de manera individual a diferentes sistemas y ponerlas a disposición para su visualización. Además, se incluirán gráficos actualizados con indicadores relevantes para facilitar la toma de decisiones	El objetivo principal es proporcionar una herramienta eficiente para el monitoreo de variables clave, como el consumo por vehículo, los conteos o las salidas de almacén, y servir como asistente para llevar a cabo los ajustes de consumo e inventario.	DG. Matemáticas + Ing. Informática / G. Ciencia de Datos / G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
MPL-02	Implementación y puesta en servicio de una web de intercambio documental con proveedores NPM	Realizar el seguimiento de los desarrollos realizados, testarlos, solicitar cambios al desarrollador y monitorizar su puesta en servicio. motores.	Conseguir la puesta en marcha sin incidentes de la web tanto en la planta de vehículos como de	G. Ingeniería Electrónica de Telecomunicación / G. Ingeniería Multimedia / M. en Ingeniería Ambiental / M. en Teledetección / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. ADE + Turismo / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Ciencias Ambientales / G. Ing. Aeroespacial / G. Ing. Mecánica / G. Tecnología Digital y Multimedia / M. Computación en la Nube y de Altas Prestaciones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. Mecánica / M. Inteligencia Artificial,	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
MPL-03	360º visibilidad SCM	Programar y preparar una plataforma de visualización a través de qlik sense para tener una visibilidad del departamento de logística externa abierta a modificaciones futuras	Herramienta en Qlik sense para monitorizar por parte de coordinación y del equipo del departamento de logística externa todos los KPIs relevantes	M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / M. Inteligencia Artificial, Reconocimiento de Formas e Imagen Digital / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / G. Ing. Informática / G. Informática Industrial y Robótica / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática / Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Informática / Máster Universitario en Ciencia de Datos	1	Factoría Ford España Polígono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-04	Implementación de nuevo módulo SGA (Sistema gestión almacenes) para digitalizar el proceso de Shipping (envío de piezas de producción a otras plantas Ford)	<ul style="list-style-type: none"> - Formación en funcionamiento SGA - Estudio del flujo de Shipping: envío de piezas de producción a otras plantas. - Soporte al equipo de Ingeniería de Logística, para implementar el nuevo módulo. - Formación y apoyo a las distintas áreas afectadas sobre la nueva aplicación (departamento de envíos Shipping, departamento de fabricación - prensas, carrocerías, foamizados, baterías, logística interna). - Testeo del sistema en entorno QA, validación e identificación de fallos. - Identificación de problemas, mejoras, comunicación con ingeniería y el desarrollador informático de la aplicación. 	<ul style="list-style-type: none"> - Asegurar que el desarrollo informático está alineado con la especificación del proyecto y las necesidades de la operativa. - Revisar que el módulo no tiene fallos que afecten a su correcto funcionamiento, o el de procesos auxiliares interconectados. - Conseguir que los distintos equipos involucrados estén bien formados y consigan las habilidades para poder realizar las tareas correctamente. - Lograr una rápida parametrización del sistema, con todos los datos necesarios, para poder operar adecuadamente. 	DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación / Grado en Ingeniería Telemática / / Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Telemática / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles / Máster Universitario en Planificación y	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modificada la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
MPL-05	Implementación de la fase 2 del proyecto Virtual Checkpoint para digitalizar y automatizar el proceso de recepción de camiones y permitir la comunicación con los transportistas de manera digital	<ul style="list-style-type: none"> - Desarrollo del proceso (flujo) de los transportes a implementar - Reuniones con el equipo de desarrollo de Software (proveedor) para diseñar el flujo a nivel sistemas - Pruebas en entorno QA para implantación de los transportes no incluidos todavía - Periodo de pruebas e implementación de mejoras - Validación en producción - Formación a muelles y transportistas 	<ul style="list-style-type: none"> - Correcta implementación del siguiente módulo del proyecto - Entrenamiento a los distintos equipos para un correcto funcionamiento - Implementación de las mejoras detectadas 	DG. ADE + Ing. Informática / DG. ADE + Ing. Tecnologías y Servicios Telecom. / DG. Matemáticas + ADE / DG. Matemáticas + Ing. Informática / DG. Matemáticas + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / DM. Ing. Sistemas Electrónicos + Ing. Telecom. / DM. Ing. Telecom + Ing. Tecn. y Serv. Telecom. / G. Ciencia de Datos / G. Informática Industrial y Robótica / G. Ing. de Organización Industrial / G. Ing. en Tecnologías Industriales / G. Ing. Informática / G. Ing. Tecnologías y Servicios de Telecomunicación / G. Ingeniería Informática / G. Tecnología Digital y Multimedia / G. Tecnologías Interactivas / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Estudios de la Ciencia, Tecnología e Innovación / M. Ing. Análisis de Datos, Mejora de Procesos y Toma de Decisiones / M. Ing. Avanzada de Producción, Logística y Cadena de Suministro / M. Ing. de Organización y Logística / M. Ing. Industrial esp. en Organización y Gestión Industrial / M. Ing. Informática / M. Ing. y Tecnología de Sistemas Software / M. Tecnologías, Sistemas y Redes de Comunicación / Grado en Ingeniería Electrónica de Telecomunicación / Grado en Ingeniería Telemática / / Doble Grado en Matemáticas y en Ingeniería Telemática / Master Universitario en Tecnologías Web, Computación en la Nube y Aplicaciones Móviles / Máster Universitario en Planificación y	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
SHT-01	Modernización Web de Seguridad Factoría Ford Almussafes	Migrar la aplicación Web actual de Seguridad, usando lenguajes de programación actuales: REACT, TypeScript, .NET.	<ul style="list-style-type: none"> * Migrar a una web más amigable y moderna para los usuarios. * Facilitar el mantenimiento de la web al departamento de Sistemas encargado del soporte de la aplicación. * La persona seleccionada, trabajará con un equipo profesional de desarrollo de aplicaciones. * Este proyecto busca entregar un producto acabado. Esto implica un gran reto y responsabilidad para quien aplique a este proyecto. Por lo que la experiencia tendrá un valor añadido para esta persona. 	G. Ing. Informática / G. Ingeniería Informática / M. Ing. Informática / Grado en Ingeniería Informática	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025

Importante. La presente oferta de proyectos está condicionada a las necesidades de la empresa.
Dada la duración de la prácticas, el presente programa va dirigido a las titulaciones con más de 72 ECTS.
Si tu titulación tiene menos de 72 ECTS se verá modifica la práctica en la fecha fin.

BECAS FORD ESPAÑA, S.L. - 2024/2025

Código	Título Proyecto	Descripción de las tareas a desarrollar	Objetivo de la Práctica	Titulación Universitaria	Puestos	Dirección desarrollo práctica	Duración Aprox. Horas/meses	Fecha Prevista de incorporación
TF-01	Implementación de la fase IV de la instalación fotovoltaica en Almusafes	Se trata de llevar la coordinación de los trabajos así como la puesta en servicio de 2 plantas fotovoltaicas (una en zona de suelo y otra en cubierta de un edificio) cumpliendo la normativa interna en las distintas materias (eléctrica, contraincendios,...) con una capacidad de generación de 3Mwp.	Los objetivos del proyecto son: puesta en marcha sin desviaciones respecto al Job1, 0 accidentes, implementación siguiendo estándares, ...	G. Ing. de la Energía / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025
TF-02	Mejoras de la climatización en la planta de Montaje	Colaboración en el diseño del proyecto de modernización de la Climatización de Planta de Montaje. Estudio de alternativas, selección de la que cumpla con los requerimientos marcados y desarrollo del proyecto definitivo. La Planta de Montaje tiene una superficie de 90.000 m2.	Selección de la mejor alternativa y elaboración del proyecto.	G. Ing. de la Energía / G. Ing. en Tecnologías Industriales / M. Construcciones e Instalaciones Industriales / M. Dirección y Gestión de Proyectos / M. Ing. Industrial esp. en Construcción e Instalaciones Industriales / M. Ing. Industrial esp. en Sostenibilidad y Medio AmbienteIndustrial / M. Ing. Industrial esp. en Utilización de energía	1	Factoria Ford España Poligono Industrial s/n 46440 Almussafes Valencia	740 HORAS 6 MESES	20/01/2025